



IMOW

EPE151

Transpallet elettrico 15q

- Robusto
- Semplice
- Senza manutenzione

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



EP EQUIPMENT CO.,LTD

Caratteristiche del prodotto

■ Robusto



■ Semplice



■ Senza manutenzione



Solo metallo



Batteria senza manutenzione



Caricabatterie integrato

Foto



Scheda tecnica

Specifiche			
1.1	Costruttore		EP
1.2	Modello		EPE151
1.3	Azionamento		Elettrico
1.4	Operatore		Uomo a terra
1.5	Portata nominale	Q	kg 1500
1.6	Baricentro	c	mm 600
1.8	Distanza del carico	x	mm 883/946
1.9	Interasse	y	mm 1171/1230
Pesi			
2.1	Peso di servizio (batteria inclusa)		kg 160
2.2	Peso sugli assi, a pieno carico lato operatore/lato carico		kg 485/1175
2.3	Peso sugli assi, a vuoto lato operatore/lato carico		kg 113/57
Ruote e telaio			
3.1	Tipo di ruota trazione/di carico		PU/ PU
3.2	Dimensione ruota trazione (diametroxlarghezza)		mm Φ210x70
3.3	Dimensione ruote di carico (diametroxlarghezza)		mm 2x Φ78x60 (Φ78x88)
3.4	Dimensione ruote pivotanti (diametroxlarghezza)		mm
3.5	Numero di ruote, trazione , pivotanti/carico(x=trazione)		mm 1x /4 (1x /2)
3.6	Larghezza carrello lato operatore	b ₁₀	mm 455
3.7	Larghezza carrello lato carico	b ₁₁	mm 410 (535)
Dimensioni			
4.4	Altezza sollevamento	h ₃	mm 115
4.9	Altezza timone in posizione di guida min./max.	h ₁₄	mm 750/1170
4.15	Altezza tutto abbassato	h ₁₃	mm 80
4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm 1608
4.20	Lunghezza al dorso forche	l ₂	mm 454
4.21	Larghezza totale	b ₁ / b ₂	mm 560 (685)
4.22	Dimensioni forche	s/ e/ l	mm 50/150/1150
4.25	Larghezza esterna forche	b ₅	mm 560 (685)
4.32	Altezza da terra al centro dell'interasse	m ₂	mm 30
4.34.1	Corridoio di stivaggio pallet 1000 x 1200 di traverso	Ast	mm 1690
4.34.2	Corridoio di stivaggio pallet 800 x 1200 per il lungo	Ast	mm 1890
4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm 1436
Prestazioni			
5.1	Velocità di marcia, carico/ scarico	km/ h	km/h 4/4.5
5.2	Velocità di sollevamento carico/ scarico	m/ s	0.027/0.034
5.3	Velocità di abbassamento carico/ scarico	m/ s	0.072/0.046
5.8	Max. pendenza superabile carico/ scarico	%	5/16
5.10	Freno di stazionamento		Elettromagnetico
Impianto - motori			
6.1	Motore trazione S2 60 min	kW	0.65
6.2	Motore sollevamento S3 15%	kW	0.8
6.3	Dimensione vano batteria	mm	224x135x178
6.4	Batteria	V/ Ah	2x12/65Ah
6.5	Peso batteria	kg	22.5x2
Varie			
8.1	Tipo di impianto		DC
10.5	Tipo di sterzo		Mechanical
10.7	Rumorosità all'orecchio dell'operatore	dB (A)	74

Misure

