

The LIST logo features the word "LIST" in a bold, white, sans-serif font. A small circular icon containing a stylized gear or lightbulb is positioned above the letter "I". The logo is set against a solid green square background.

SOSTITUISCI IL TUO VECCHIO
TRANSPALLET MANUALE
CON IL NUOVO **EZ!**

The EP logo consists of the letters "E" and "P" in a stylized, red, sans-serif font. The "E" and "P" are interconnected, with the "E" having a horizontal bar that extends to the right, overlapping the vertical stem of the "P".

Let's grow together

Serie **LITHIUM**

EPT12-EZ

Transpallet Elettrico 1.2t

Elevate prestazioni ad un costo ridotto

- Batterie Lithium Ion Technology, senza effetto memoria, senza manutenzione, ricarica ovunque
- CAN-BUS system massima funzionalità, minima manutenzione

The CE logo consists of the letters "C" and "E" in a bold, black, sans-serif font. The "C" is on the left and the "E" is on the right, with a small gap between them.

CE CERTIFICATE

CARATTERISTICHE

Sostituisci il tuo transpallet manuale con il nuovo Ez:

120 kg di peso, con una capacità massima di 1200 kg, puoi entrare liberamente in spazi ridotti con un raggio di sterzata di 1390 mm.

CAN-BUS system:

Il sistema CAN-BUS semplifica il livello di funzionamento / manutenzione, e migliora l'affidabilità del sistema.

Design integrato:

Progetto innovativo per l'unità idraulica sigillata. Bassa rumorosità durante l'utilizzo e manutenzione semplificata.

Finecorsa senza contatto:

Il nuovo design del sensore di fine corsa senza contatto migliora l'affidabilità.

Sicurezza:

Comodo interruttore di arresto di emergenza, robusta copertura della ruota mortice ed una resistente clip per la batteria, garantiscono sicurezza e affidabilità.

Batterie Lithium Technology:

Sostituire la batteria sarà semplice. Con un peso di soli 3,7 kg, e con una batteria di riserva opzionale puoi prolungare il tempo di funzionamento.

Design del Timone:

Nuovo design della testa del timone con maniglia integrata e facile accesso a tutti i pulsanti di controllo.

Design del telaio:

Nuovo design del telaio, peso di servizio leggero, ed alta resistenza agli urti.

Interruttore a chiavetta:

Nuovo design dell'interruttore a chiavetta integrata con la funzione u-disk.

Sicurezza:

Progettato per essere il transpallet elettrico con meno manutenzione possibile, consente di risolvere i problemi e riparare i Guasti in pochi e semplici passaggi, abbattendo il costo della manodopera.

Il pannello SMART riflette le operazioni che vengono effettuate e lo stato della batteria.



EPT12-EZ

1.1	Produttore			EP
1.2	Modello			EPT12-EZ PRO
1.3	Propulsione			Batteria
1.4	Modo di lavoro			In piedi
1.5	Capacità di carico	Q	kg	1200
1.6	Centro di carico	c	mm	600
1.7	Centro dell'asse al lato forche	x	mm	950(880)
1.8	Interasse	y	mm	1190(1120)

INTERASSE

2.1	Peso (inclusa batteria)	kg	130
2.2	Carico asse (con carico) lato guida/lato forche	kg	420/910
2.3	Carico asse (senza carico) lato guida/lato forche	kg	110/20

RUOTE

3.1	Tipo ruote lato guida/lato forche	PU/PU	
3.2	Dimensione ruota trazione (Diametro Larghezza)	mm	Φ210x70
3.3	Dimensione ruote di carico (Diametro Larghezza)	mm	Φ80x60(Φ74x88)
3.4	Numero ruote trazione/di carico	mm	1x/4(1x/2)

DIMENSIONI

4.1	Altezza sollevamento	h3	mm	115
4.2	Altezza del timone in posizione di guida min/max	h14	mm	750/1190
4.3	Altezza forche abbassate	h13	mm	80
4.4	Lunghezza totale	l1	mm	1540
4.5	Lunghezza fino al lato forche	l2	mm	390
4.6	Larghezza totale	b1	mm	560(685)
4.7	Dimensione forche	sxexl	mm	53x150x1150
4.8	Distanza tra le forche	b5	mm	560(685)
4.9	Distanza da terra del centro dell'interasse	m2	mm	27
4.10	Corsia per pallet 1000x1200	Ast	mm	1640
4.11	Corsia per pallet 800x1200	Ast	mm	1840
4.12	Raggio di sterzata	Wa	mm	1390

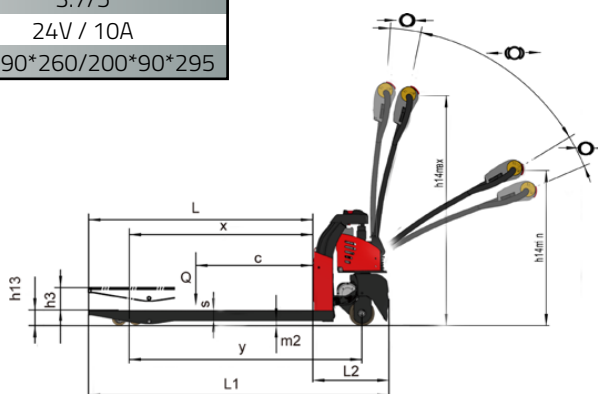
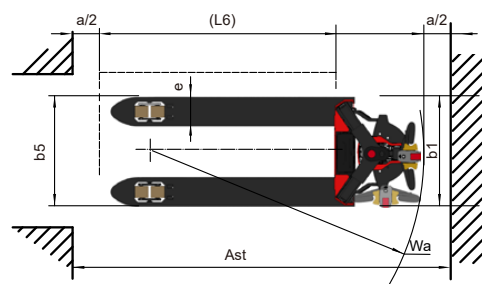
PERFORMANCE

5.1	Velocità di marcia (con/senza carico)	km/h	4/4.5
5.2	Velocità di sollevamento (con/senza carico)	m/ s	0.02/0.025
5.3	Velocità di discesa (con/senza carico)	m/ s	0.06/0.03
5.4	Pendenza massima (con/senza carico)	%	4/10
5.5	Freno di servizio	elettrico	

MOTORE

6.1	Prestazioni motore trazione 60 min	kW	0.65
6.2	Prestazioni motore sollevamento 15%	kW	0.5
6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h	0.25

BATTERIA	EPT-12EZ
Configurazione Standard	24V 20Ah
Batterie Li-Ion	24V 20Ah
Peso Batterie (Kg)	3.7/5
Caricabatterie	24V / 10A
Dimensione batteria incluso BMS system	200*90*260/200*90*295





Rivenditore Autorizzato:



La gamma completa al vostro servizio

